

СТО НОСТРОЙ (окончательная редакция)

НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ СТРОИТЕЛЕЙ

Стандарт организации

**ПОЛЫ. ЗДАНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ И ОБЩЕСТВЕННЫЕ
УСТРОЙСТВО ПОЛОВ С ПОЛИМЕРНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ
Правила, контроль выполнения и требования к результатам работ.**

СТО НОСТРОЙ

Проект окончательной редакции

Открытое акционерное общество «Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный институт промышленных зданий и сооружений»
(ОАО «ЦНИИПромзданий»)

Москва 2014

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197
Предисловие

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. РАЗРАБОТАН | Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный институт промышленных зданий и сооружений» (ОАО «ЦНИИПромзданий») |
| 2. ПРЕДСТАВЛЕН
НА УТВЕРЖДЕНИЕ | Комитетом по промышленному строительству, протокол № от |
| 3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕ-
ДЕН В ДЕЙСТВИЕ | Решением Совета Национального объединения строителей, протокол № от г. |
| 4. ВВЕДЕН | ВПЕРВЫЕ |

© Национальное объединение строителей, 20..

Распространение настоящего стандарта осуществляется в соответствии с действующим законодательством и с соблюдением правил, установленных Национальным объединением строителей

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197
Содержание

Введение.....	I
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины, определения и сокращения.....	5
4 Требования к материалам, применяемым при устройстве полов	7
5 Правила выполнения работ по устройству полов.....	8
6 Подготовительные работы.....	10
7 Строительные работы.....	10
8 Контроль выполнения.....	27
8.1 Виды контроля.....	27
8.2 Входной контроль.....	27
8.3 Операционный контроль.....	31
8.4 Оценка соответствия выполненных работ, конструкций.....	32
Приложение А (обязательное) Схема операционного контроля качества. Состав операций и средства контроля.....	33
Приложение Б (обязательное) Карта контроля соблюдения требований СТО НОСТРОЙ.....	53
Библиография.....	60

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197
Введение

Настоящий стандарт разработан в соответствии с Программой стандартизации Национального объединения строителей.

Целью разработки стандарта является реализация в Национальном обществе строителей требований Градостроительного кодекса Российской Федерации, Федерального закона от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», Федерального закона от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений», Федерального закона от 01 декабря 2007 г. № 315-ФЗ «О саморегулируемых организациях» и иных законодательных и нормативных актов, действующих в области строительства.

Стандарт устанавливает требования к устройству полов с полимерными наливными покрытиями в производственных и общественных зданиях, правилам выполнения, контроля и сдачи выполненных строительно-монтажных работ, конкретизирует положения свода правил СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция СНиП 2.03.13—88»

Авторский коллектив: *д.т.н., проф. Гранев В. В., к.т.н., проф. Гликин С. М., к.т.н. Чекулаев А.П. (ОАО «ЦНИИПромзданий»), инж. Кузин И.В. (ООО «СМТ ПРОДУКТ»)*

ПОЛЫ

Здания производственные и общественные.

Устройство полов с полимерными покрытиями.

Правила, контроль выполнения и требования к результатам работ

Floors

Industrial buildings and buildings intended for public use.

Polymer flooring.

Regulations, progress control and quality requirements

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт распространяется на полы в производственных и общественных, вновь возводимых и реконструируемых зданиях.

1.2 Стандарт устанавливает требования к устройству полов с полимерными монолитными покрытиями, правила выполнения и контроля строительного-монтажных работ.

1.3 Данные нормы не распространяются на устройство полов в зданиях холодильников (охлаждаемых складов) и полов расположенных на вечномёрзлых грунтах.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты и своды правил:

ГОСТ 15.309-98 Система разработки и постановки продукции на производ-

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

ство, испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 12.1.044-89 Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2697—83 Пергамин кровельный. Технические условия

ГОСТ Р ИСО 2859-1 – 2007 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества

ГОСТ 3916.1—96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона хвойных пород. Технические условия

ГОСТ 4651—82 Пластмассы. Метод испытания на сжатие

ГОСТ 5802—86 Растворы строительные. Методы испытаний

ГОСТ 6943.6—79 Материалы текстильные стеклянные. Методы определения плотности и невоспламеняемости

ГОСТ 6943.8—79 Материалы текстильные стеклянные. Метод определения содержания влаги и веществ, удаляемых при прокаливании

ГОСТ 6943.10—79 Материалы текстильные стеклянные. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8736—93 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 9416 – 83 Уровни строительные. Технические условия.

ГОСТ 9573—96 Плиты из минеральной ваты на синтетическом связующем теплоизоляционные. Технические условия

ГОСТ 9757—90 Гравий, щебень и песок искусственные пористые

ГОСТ 10146—74 Ткани фильтровальные из стеклянных крученых комплексных нитей. Технические условия

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 10528-90 Нивелиры. Общие технические условия

ГОСТ 11262—80 Пластмассы. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 11583—74 Материалы полимерные строительные отделочные. Методы определения цветоустойчивости под воздействием света, равномерности окраски и светлоты

ГОСТ 12020—72 Пластмассы. Методы определения стойкости к действию химических сред

ГОСТ 13087—81 Бетоны. Методы определения истираемости

ГОСТ 15588—86 Плиты пенополистирольные. Технические условия

ГОСТ 18992-80 Дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная. Технические условия

ГОСТ 19007—73* Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания

ГОСТ 19170—2001 Ткани конструкционные из стеклянных крученых комплексных нитей. Технические условия

ГОСТ 19907—83 Ткани электроизоляционные из стеклянных крученых комплексных нитей. Технические условия

ГОСТ 21880—94 Маты прошивные из минеральной ваты теплоизоляционные. Технические условия

ГОСТ 23279—85 Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий. Общие технические условия

ГОСТ 23789—79 Вяжущие гипсовые. Методы испытаний

ГОСТ 24064-80 Мастики клеящие каучуковые. Технические условия

ГОСТ 26633—91 Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия

ГОСТ 28013—89 Растворы строительные. Общие технические условия

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

ГОСТ 28498-90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические условия

ГОСТ 30307-95 Мастики строительные полимерные клеящие латексные. Технические условия

ГОСТ 30108—94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30244—94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30353—95 Полы. Метод испытания на стойкость к ударным воздействиям

ГОСТ 30402-96 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 31356—2007 Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Методы испытаний

ГОСТ 31358—2007 Смеси сухие строительные напольные на цементном вяжущем. Технические условия

ГОСТ 31384-2008 Защита бетонных и железобетонных конструкций от коррозии. Общие технические требования

ГОСТ 32016-2012 Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Общие требования

ГОСТ 32017-2012 Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Требования к системам защиты бетона при ремонте

ГОСТ Р 51032—97 Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

ГОСТ Р 53734.4.1—2010 Электростатика. Часть 4.1. Методы испытаний для прикладных задач. Электрическое сопротивление напольных покрытий и установленных полов

ГОСТ Р 55908—2013 Полы. Метод оценки скользкости покрытия

СП 23-103-2003 Проектирование звукоизоляции ограждающих конструкций жилых и общественных зданий

СП 28.13330.2012 Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11—85

СП 29.13330.2011 Полы. Актуализированная редакция СНиП 2.03.13—88

СП 48.13330.2011 Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01—2004

СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия

СНиП 3.04.03—85 Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии

СТО НОСТРОЙ 198-2014 ПОЛЫ. Здания производственные и общественные. Устройство монолитных полов на основе бетонов. Правила, контроль выполнения и требования к результатам работ

П р и м е ч а н и е - При пользовании настоящими стандартами целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

ние, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения и сокращения

3.1 В настоящем стандарте применены термины в соответствии с СТО НОСТРОЙ 198-2014, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 грунтовка: Промежуточный слой пола, расположенным между покрытием пола и подстилающим слоем и служащий для обеспечения сцепления покрытия с подстилающим слоем.

3.1.2 грунтовка электропроводная: Промежуточный слой пола, расположенный между покрытием пола и подстилающим слоем и способствующий отвод электрических зарядов с покрытия пола.

3.1.3 покрытие пола полимерное: Монолитное покрытие толщиной не менее 2 мм на основе полимерных смол (эпоксидных, полиуретановых, полиэфирных, акрилатных), наносимое в жидком состоянии на нижележащие слои с последующим их отверждением.

3.1.4 покрытие пола полимерное антистатическое: Покрытие пола, сводящее к минимуму образование электрических зарядов на его поверхности в результате трения с поверхностью покрытия пола другого материала (колес тележек и транспорта или подошвы обуви), но электризуемое при соприкосновении с заряженными телами и воздействии ионизиационного излучения.

3.1.5 покрытие пола полимерное диэлектрическое: Покрытие пола, электризуемое в результате трения с поверхностью покрытия пола другого материала (колес тележек и транспорта или подошвы обуви), а также при соприкосновении с заряженными телами и воздействии ионизиационного излучения.

3.1.6 покрытие пола полимерное наливное: Монолитное покрытие, устраиваемое методом «налива» - налив композиции в жидком состоянии на

нижележащие слои, распределение её с получением требуемой толщины и последующее отверждение.

3.1.7 покрытие пола полимерное электрорассеивающее: Покрытие пола, не электризуемое в результате трения с поверхностью покрытия пола другого материала (колес тележек и транспорта или подошвы обуви), а также при соприкосновении с заряженными телами и воздействию ионизиционного излучения.

3.1.8 контур электроотводящий: Медные самоклеящиеся ленты и (или) анкера заземления, расположенные между электропроводящей грунтовкой и подстилающим слоем и служащие для отвода электрических зарядов системой заземления здания.

3.1.9 химическая стойкость покрытия пола: Способность материала покрытия пола сохранять свои физико-механические свойства при многократном или постоянном (длительном) воздействии растворов агрессивных сред (кислот, щелочей, солей и т.д.), а также жидких агрессивных сред (растворители, нефтепродукты).

3.1.10 чипсы для полимерных покрытий: Плоские кусочки, получаемые из водорастворимых красок, различных цветов, формы (круглые, звездообразные, в виде тонкой соломки, различных неправильных форм) и размеров.

3.2 В стандарте используются следующие сокращения:

- организационно-технологической документации – ОТД;
- поливинилацетат –ПВА;
- проектная документация, рабочая документация – проект;
- руководящие технические документы – РТМ;
- саморегулируемая организация – СРО;
- строительно-монтажные работы – СМР;
- стационарный бетонный узел – СБУ.

4 Требования к материалам, применяемым при устройстве полов

4.1 Общие требования

4.1.1 Материалы для устройства полов должны соответствовать проектной документации и требованиям СП 29.13330, стандартов и (или) технических условий на их изготовление.

4.1.2 Материалы для устройства полов должны иметь сопроводительную документацию поставщика (изготовителя), подтверждающую их технические характеристики и соблюдение выполнения обязательных требований к ним (сертификаты, декларации, свидетельства и т.п.), а также инструкции по хранению, транспортировке и применению.

4.1.3 При изготовлении полов, эксплуатирующихся в условиях воздействия агрессивных сред, необходимо учитывать требования к материалам, изложенные в СП 28.13330, ГОСТ 31384, ГОСТ 32016 и ГОСТ 32017.

4.2 Требования к бетону бетонной смеси, применяемой при устройстве бетонного оснований и стяжек, цементу, заполнителям, химическим добавкам для бетонов, арматурной стали, химическим добавкам сталефибробетонных смесей, воде для бетонов и направляющим рейкам - по СТО НОСТРОЙ 198-2014 (пункты 4.2-4.10).

4.3 Требования к материалам для ухода за свежееуложенным бетоном

В качестве материалов для ухода за свежееуложенным бетоном следует применять плёнкообразующие составы на основе водно-дисперсионных эпоксидных или латексных составов, образующие паронепроницаемые слои при нанесении на поверхность свежееуложенного бетона, и рулонными полиэтиленовыми и другими полимерными плёнками. Плёнкообразующие материалы для ухода за свежееуложенным бетоном должны соответствовать требованиям технической документации заводов-изготовителей, обеспечивать достижение марочной прочности без применения других мероприятий для снижения скорости удаления влаги из бетона и не препятствовать сцеплению с бетонным основанием полимерных покрытий.

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

Возможность применения мембранного слоя и марка пленкообразующих веществ должны быть согласованы с заводом-производителем материала для изготовления полимерных покрытий. Полиэтиленовая плёнка, применяемая для ухода за свежееуложенным бетоном, должна отвечать требованиям ГОСТ10354 и иметь толщину не менее 0,1 мм.

4.4 Требования к материалам для изготовления полимерных покрытий

Материалы для изготовления полимерных покрытий должны удовлетворять требованиям технической документации заводов-изготовителей и обеспечивать при изготовлении полимерного покрытия (толщиной не менее 2 мм) получение следующих характеристик: ...

- истираемость по ГОСТ 13087 не более 0,2 г/см² ;

- стойкость покрытий полов к ударным воздействиям по ГОСТ 30353 не менее 2 кг с высоты 1 м.

- стойкость к воздействию агрессивных сред. Коэффициент стойкости по ГОСТ 12020 должен быть не менее 0,85.

4.5 Требования к материалам для герметизации швов по СТО НОСТРОЙ 198-2014 (пункт 4.14).

5 Правила выполнения работ по устройству полов

5.1 В настоящем стандарте разработаны правила производства работ по устройству полов с полимерными монолитными покрытиями.

5.2 При изготовлении полов в производственных и общественных зданиях должны быть выполнены требования, приведенные в СП 29.13330.2011 с учетом СНиП 3.04.01, Рекомендаций [1] и Руководства [2].

5.3 До начала изготовления полов должны быть выполнены организационно-подготовительные мероприятия в соответствии с СП 48.13330.

5.4 Комплекс работ по изготовлению полов включает:

- подготовительные работы;

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

- строительно-монтажные работы;
- заключительные работы.

5.5 Подготовительные работы по изготовлению полов следует выполнять в соответствии с разделом 6.

5.6 СМР по изготовлению полов должны выполняться в соответствии с проектной и организационно-технологической документацией и требований раздела 7.

5.7 Приемка законченных этапов СМР осуществляется на основании исполнительной документации с оформлением соответствующих актов (см. Приложение А).

5.8 При производстве работ по устройству полов размещать на плитах перекрытия материалы, инструмент и оборудование допускается только в местах, предусмотренных организационно-технологической документацией, учитывая дополнительные нагрузки от них на конструкции здания.

5.9 Заключительные работы по изготовлению полов должны предусматривать:

- демонтаж временных сооружений и ограждений (в соответствии с проектом);
- вывоз оборудования;
- утилизацию отходов производства, тары.

5.10 При устройстве полов следует осуществлять предусмотренные проектом меры по охране окружающей природной среды.

5.11 Применяемые технологические решения должны соответствовать санитарным нормам и не допускать опасного загрязнения водостока и подземных вод, заболачивания местности, а также недопустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

6 Подготовительные работы

6.1 Подготовительные работы по изготовлению полов должны соответствовать требованиям СТО НОСТРОЙ 198-2014 (раздел 6).

7 Строительные работы

Проект окончательная редакция СТО НОСТРОЙ 197

7.1 Устройство полов с полимерными покрытиями пола в зависимости от проекта, как правило, должно выполняться в следующей последовательности:

а) Устройство теплоизоляции по грунту (при наличии в проекте), устройство изолирующего шва пола, расположенного на грунте, от стен и колонн, устройство бетонной подготовки (при наличии в проекте), укладка по грунту полиэтиленовой пленки или (при наличии в проекте) устройство гидроизоляции от воздействия грунтовых вод или (при наличии в проекте) изготовление капилляропрерывающей прослойки из геотекстильного материала и устройство цементно-бетонного или асфальтобетонного подстилающего слоя по 7.2;

б) Обработка поверхности цементно-бетонного подстилающего слоя – заглаживание бетоноотделочными машинами (при наличии в проекте) по 7.3;

в) Нарезка пазов температурно-усадочных швов в цементно-бетонном подстилающем слое по 7.1;

г) Устройство теплозвукоизоляционного слоя на плите перекрытия (при наличии в проекте) по 7.4;

д) Устройство выравнивающей стяжки по плите перекрытия, теплозвукоизолирующему слою или по цементно-бетонному подстилающему слою (при наличии в проекте) по 7.5;

и) Устройство асфальтобетонного покрытия по плите перекрытия или по цементно-бетонному подстилающему слою (при наличии в проекте) по 7.1.

к) Нарезка пазов температурно-усадочных швов в стяжке, выполненной по цементно-бетонному основанию по 7.6;

л) Устройство сборной стяжки из фанеры по монолитной стяжке, плите перекрытия или по цементно-бетонному подстилающему слою (при наличии в проекте) по 7.7;

м) Устройство сборной стяжки из древесно-стружечных плит плите перекрытия или по цементно-бетонному основанию (при наличии в проекте) по 7.8;

н) Устройство полимерных покрытий по 7.9;

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

о) Нарезка пазов температурно-усадочных швов в полимерном покрытии (при наличии в проекте) по 7.1;

п) Заполнение температурно-усадочных швов (при наличии в проекте) по 7.1;

р) Устройство плинтусов (при наличии в проекте) по 7.10.

7.2 Операции по 7.1 (см. позиции а), в), и) и о)) следует выполнять в соответствии с указаниями СТО НОСТРОЙ 198-2014 (пункты 7.2 – 7.16, 11.3-11,9, 7.21).

7.3 С целью повышения ровности (достижение отклонения поверхности от горизонтальной плоскости на длине 2 м не более 2 мм) поверхности бетонного подстилающего слоя и стяжек из бетона, цементно-песчаного и полимерцементно-песчаных растворов после уплотнения смеси или раствора и схватывания до состояния, когда на поверхности при хождении остаются лёгкие следы, следует произвести (при наличии указания в проекте) обработку покрытия – заглаживание бетоно-отделочными машинами (при наличие в проекте) по СТО НОСТРОЙ 198-2014 (пункт 7.19) со следующим изменением:

- вторичная обработка поверхности бетонного основания или стяжки - заглаживание бетоно-отделочными машинами с заглаживающими лопастями не допускается.

7.4 Для устройства теплоизоляции полов на перекрытиях, расположенных над арками, неотапливаемыми помещениями или подвалами и (или) повышения звукоизолирующих характеристик следует согласно требованиям СП 23-103 применять плиты минераловатные по ГОСТ 9573 на синтетическом связующем плотностью от 70 до 150 кг/м³, маты минераловатные прошивные по ГОСТ 21880 плотностью от 75 до 155 кг/м³, пенополистирольные плиты по ГОСТ 15588 плотностью 25-50 кг/м³, пенополиэтиленовые листы, к примеру, выпускаемые по ТУ 2291-050-00203387-99 [3], керамзитовый по ГОСТ 9757 и кварцевый песок по ГОСТ 8736. Марка теплозвукоизолирующего материала и толщина слоя должны быть указаны в проекте.

7.4.1 Песок выравнивающего слоя и сухую керамзитовую засыпку следует укладывать толщиной слоя, соответствующей требованию проекта, непос-

Проект окончательная редакция СТО НОСТРОЙ 197

редственно на плиты перекрытий независимо от ровности поверхности данных слоёв, а плиты пенополистирольные и минераловатные на синтетическом связующем – при отклонении поверхности плит от плоскости при проверке контрольной двух-метровой рейкой не более 5 мм. При более высокой неровности поверхности укладку теплозвукоизолирующих материалов следует осуществлять по предварительно выровненному шпаклевочными составами или кварцевым песком подстилающему слою. Плиты и маты укладывают насухо с обеспечением плотности стыков между плитами и перекрытием их смежными матами. Не допускается образование перекрёстных швов пенополистирольных плит. При использовании двух и более слоёв совпадение швов по вертикали не допускается. В связи с этим необходима укладка слоёв со смещением плит не менее чем на 300 мм в поперечном направлении.

7.5 Стяжки могут выполняться по бетонному подстилающему слою, по плите перекрытия и по тепло-звукоизолирующему слою, выполненному по плите перекрытия. Изготовление стяжек по теплозвукоизолирующему слою следует выполнять из бетона по ГОСТ 26633, цементно-песчаных растворов по ГОСТ 28013 или из уплотняемых полимерцементно-песчаных растворов по ГОСТ 31358 и технической документации заводов-изготовителей. При выполнении стяжек по бетонному подстилающему слою или по плите перекрытия могут использоваться и дисперсные самоуплотняющиеся полимерцементно-песчаные растворы по ГОСТ 31358 и технической документации заводов-изготовителей. Марки материалов должны быть указаны в проекте, но для бетона класс по прочности на сжатие не ниже В15, а для цементно-песчаного и полимерцементно-песчаного растворов марки не ниже М200. В зависимости от проекта устройство стяжки может предусматривать следующие технологические стадии:

- Укладку по теплозвукоизолирующему слою разделительной прослойки из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 или пергамина по ГОСТ 2697 по 7.2.

- Устройство изолирующего шва стяжки, расположенной на теплозвукоизолирующем слое, от стен и колонн по 7.2;

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

- Подготовку поверхности бетонного основания или плиты перекрытия по 7.5.1;

- Устройство стяжки из цементно-бетонных смесей по СТО НОСТРОЙ 198-2014 (пункт 7.18) или из цементно-песчаных растворов или из уплотняемых полимерцементно-песчаных растворов по СТО НОСТРОЙ 198-2014 (пункт 13.3) или из дисперсных самоуплотняющихся полимерцементно-песчаных растворов по СТО НОСТРОЙ 198-2014 (пункт 13.4).

7.5.1 Стяжки следует наносить на подготовленные поверхности бетонных подстилающих слоёв и плит перекрытий. Их подготовка включает в себя очистку от механических частиц, пыли, остатков покрытий, клеев, цементного молочка. Очистка производится механическим способом – фрезерованием, шлифованием или струйной обработкой с последующей очисткой пылесосом. Если основание загрязнено нефтепродуктами, маслом, кислотами и некоторыми органическими и неорганическими веществами, то необходимо воспользоваться специальными методами очистки (промывка с использованием растворителя, нейтрализация химическими реагентами, выжигание при помощи газовой горелки и др.). Имеющиеся на основании трещины и выбоины необходимо отремонтировать. Выполненные в процессе изготовления бетонного подстилающего слоя деформационно-усадочные швы следует заделать до начала нанесения стяжки шпаклёвочной композицией.

7.6 Нарезка пазов температурно-усадочных швов в стяжке, выполненной по бетонному подстилающему слою, следует выполнять по 7.2 со следующими изменениями:

- швы должны совпадать с деформационными швами нижележащего слоя и прорезать стяжку на всю толщину;

- глубина швов должна быть увеличена на толщину стяжки.

7.7 Согласно указаниям СНиП 3.04.01 и СТО 58239148-002 [4] сборные стяжки из водостойкой фанеры следует выполнять непосредственно по ровным или выровненным монолитными стяжкам и бетонным подстилающим слоям и плитам перекрытий. Влажность по массе бетона междуэтажных перекрытий перед при-

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

клеящей фанеры не должна превышать 4%, стяжек на основе цементного, полимерцементного и гипсового вяжущего – не более 5%. Листы водостойкой фанеры по ГОСТ 3916.1 размером не более 0,5х0,5 м и толщиной не менее 12 мм должны приклеиваться клеевыми композициями для приклейки паркета по ГОСТ 30307 или ГОСТ 24064. Возможно также применение в качестве клеевой прослойки композиции для изготовления основного слоя монолитных полимерных покрытий. Нанесение клеевой композиции на поверхность нижележащего слоя должно осуществляться зубчатым шпателем, обеспечивающим толщину прослойки не более 1 мм. Листы фанеры должны укладываться на клеевую прослойку с образованием Т-образной перевязки швов. Листы, кроме того, должны быть закреплены при помощи дюбелей или шурупов, размещаемых в углах листов.

7.8 Согласно указаниям Альбома технических решений [5] устройство сборных стяжек из влагостойких древесно-стружечных плит должно осуществляться по выравнивающему или тепло-звукоизолирующему слою.

7.8.1 По бетонному подстилающему слою по грунту сборную стяжку из древесно-стружечных плит следует укладывать по выравнивающему слою из средне- или крупнозернистого песка в воздушно-сухом состоянии по ГОСТ 8736, по перекрытиям из монолитного железобетона или сборных сплошных (многопустотных) железобетонных плит - по выравнивающему слою из средне- или крупнозернистого песка в воздушно-сухом состоянии или из сухого керамзитового песка по ГОСТ 9757 или по теплозвукоизолирующему слою из средне- или крупнозернистого песка в воздушно-сухом состоянии или из сухого керамзитового песка или из пенополистирольных плит плотностью от 25 до 50 кг/м³ или плит минераловатных на синтетическом связующем плотностью от 110 до 155 кг/м³. Марка теплозвукоизолирующего материала и толщина слоя должны быть указаны в проекте.

7.8.2 Устройство выравнивающего или теплозвукоизоляционного слоя по 7.4 со следующим изменением: при наличии под сборной стяжкой трубопроводов и использовании для изготовления тепло- и звукоизоляционного слоя пенополисти-

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

рольных плит и плит минераловатных на синтетическом связующем трубы следует обернуть минераловатными матами по ГОСТ 9573.

7.8.3 Работы по устройству сборных стяжек из влагостойких древесно-стружечных плит следует выполнять при температуре воздуха на уровне пола не ниже +10°C и относительной влажности воздуха не более 60 %.

7.8.4 Перед началом монтажа детали стяжки и материалы должны быть доставлены в монтажную зону для адаптации к построечным температурно-влажностным условиям.

7.8.5 Укладка древесно-стружечных плит должна предусматривать следующую последовательность работ:

- устройство промежуточного слоя между выравнивающим или теплозвукоизоляционным слоем и сборной стяжкой из влагостойких древесно-стружечных плит (при наличии в проекте) по 7.8.7;

- укладку влагостойких древесно-стружечных плит по 7.8.8-7.8.10;

- нарезку деформационных швов (при наличии в проекте) по 7.8.11.

7.8.6 Для укладки сборной стяжки из влагостойких древесно-стружечных плит следует применять плиты толщиной не менее 22 мм, содержащие выступы и пазы для их соединения «встык», в частности плиты по ТУ 5534-003-70627002 [6].

7.8.7 Полиэтиленовую плёнку промежуточного слоя между выравнивающим или теплозвукоизоляционным слоем и сборной стяжкой из влагостойких древесно-стружечных плит пароизоляционного слоя следует укладывать с нахлесткой соседних полотен не менее чем на 200 мм и с выводом её краёв выше уровня стяжки. После окончания работ по устройству сборной стяжки выступающие части плёнки должны быть срезаны.

7.8.8 Укладку плит следует производить в направлении «на себя» (находясь на выравнивающем слое из песка, сухой кварцевой засыпки или уложенных теплозвукоизолирующих плит), начиная от стены, противоположной дверному проёму, оставляя зазор между стеной и сборной стяжкой не менее 10 мм. При укладке

Проект окончательная редакция СТО НОСТРОЙ 197

плит образование перекрёстных швов не допускается. Не допускается совпадение швов плит со швами теплозвукоизолирующих плит.

7.8.9 Древесно-стружечные плиты должны склеиваться дисперсией ПВА по ГОСТ 18992 или мастиками строительными полимерными клеящими латексными по ГОСТ 30307. Необходимое для склеивания сжатие следует обеспечивать путём вбивания клиньев в зазоры у стен. После высыхания клея клинья снимаются.

7.8.10 В смежных помещениях следует осуществлять сквозную укладку сборной стяжки из древесно-стружечных плит.

7.8.11 Нарезку деформационных швов следует осуществлять после высыхания клея ручной циркулярной пилой с отрегулированной опорной плитой таким образом, чтобы глубина пропила соответствовала толщине плиты. Ширина деформационного шва должна составлять 5-10 мм.

7.9 В соответствии с проектом могут выполняться следующие типы монолитных покрытий полов:

- полы с полимерным диэлектрическим или антистатическим наливным покрытием пола по 7.9.1;

- полы с полимерным диэлектрическим или антистатическим армированным наливным покрытием пола по 7.9.2;

- полы с полимерным диэлектрическим или антистатическим наливным покрытием пола с повышенными эстетическими характеристиками по 7.9.3;

- полы с полимерным электрорассеивающим наливным покрытием пола по 7.9.4;

- полы с полимерным диэлектрическим или антистатическим покрытием пола. наносимые методом послойной технологии по 7.9.5;

- полы с полимерным диэлектрическим или антистатическим высоконаполненным покрытием пола с гладкой поверхностью по 7.9.6;

- полы с полимерным диэлектрическим или антистатическим высоконаполненным покрытием пола с шероховатой поверхностью по 7.9.7.

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

7.9.1 С учётом требований ВСН 214 [7] устройство полимерных диэлектрических или антистатических наливных покрытий пола осуществляется по следующей технологической схеме:

- подготовка нижележащего слоя по 7.9.1.1;
- нанесение демпфирующего слоя на анкера крепления станков и фундаменты, подвергающиеся вибрационным воздействиям (при наличии в проекте) по 7.9.1.2;
- изготовление грунтовочного состава по 7.9.1.3;
- нанесение грунтовочного слоя по 7.9.1.4;
- оклейка плинтусов, трапов, лотков и приямков стеклотканью (при наличии в проекте) по 7.9.1.5;
- изготовление основного состава по 7.9.1.6;
- нанесение основного слоя по 7.9.1.7;
- шлифовка поверхности основного слоя (при наличии в проекте лицевого слоя) по 7.9.1.8;
- изготовление лицевого состава (при наличии в проекте) по 7.9.1.6;
- нанесение лицевого слоя (при наличии в проекте) по 7.9.1.7.

7.9.1.1 Подготовку поверхности цементно-бетонного основания или стяжки следует осуществлять в соответствии с требованиями п.7.5.1 со следующими изменениями:

- температура основания и его влажность должны соответствовать требованиям инструкции заводов-изготовителей полимерных покрытий;
- выполненные в процессе изготовления бетонного основания деформационно-усадочные швы, а также трещины и выбоины следует заделать до начала нанесения полимерного покрытия шпаклёвочной композицией - смесью грунтовочного состава и песка по ГОСТ 8736 (промытого и высушенного) в соотношении 1:3 или готовым ремонтным составом, рекомендуемым в инструкции фирмы-производителя.

Подготовка поверхности асфальтобетонных подстилающих слоев и покрытий должна предусматривать её промывку щеточной моечной машиной или устрой-

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197
ством для очистки поверхностей под высоким давлением и сушку. Не допускается использовать моющие средства и разбавители, растворяющие битум.

Подготовка поверхности сборных стяжек из фанеры или древесно-стружечных плит должна предусматривать шлифовку поверхности наждачной бумагой и обеспыливание с помощью пылесоса. Швы плит и головки шурупов необходимо зашпаклевать шпаклевочной композицией.

7.9.1.2 Нанесение демпфирующего слоя на анкера крепления станков и фундаменты, подвергающиеся вибрационным воздействиям, следует осуществлять в соответствии с инструкцией по нанесению герметизирующих материалов. Толщина слоя должна быть 1-2 мм, высота – не менее толщины слоя монолитного покрытия.

7.9.1.3 Грунтовочные материалы должны соответствовать инструкции заводоизготовителей полимерных покрытий. Запрещено использовать грунтовку одного завода-изготовителя и материалы для полимерного покрытия другого завода-изготовителя. Смешивание грунтовочных составов и отвердителя следует осуществлять с помощью низкооборотистой дрели (300-400 об/мин) с насадкой в соотношении, указанном в инструкции, до получения однородной массы.

7.9.1.4 Нанесение грунтовочного слоя осуществляется в 1-2 слоя (в зависимости от впитывающей способности нижележащего слоя) валиком, равномерным слоем, без пропусков и образования луж. Поверхность, примыкающую к стенам и конструкциям, а также труднодоступные места необходимо обработать кистью. Поверхность покрывают «на себя», в последнюю очередь покрывают участок непосредственно перед выходом из помещения. Грунтовка должна быть использована в пределах времени гелеобразования. Снижение её вязкости дополнительным введением растворителя (сверх количества, указанного в инструкции) не допускается. Для обеспечения сцепления покрывных слоёв с основанием на свежеложенный грунтовочный слой следует методом посыпки нанести сухой кварцевый песок. Расход песка на 1 м² должен быть приведен в инструкции завода-производителя. В зоне планируемой приклейки стеклоткани (у плинтусов, трапов,

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

лотков и прямков) нанесение песка не осуществляется. Полимерное покрытие необходимо наносить на загрунтованное основание после высыхания грунтовки, но не позднее чем через 24 часа после окончания грунтования. Расход материала на 1 м² при применении грунтовки должен быть приведен в инструкции.

7.9.1.5 Оклеивку плитусов, трапов, лотков и прямков стеклотканью по ГОСТ 10146 или ГОСТ 19170, а также другим рулонным материалам на основе стекловолокон, предусмотренным проектом, осуществляют с учётом требований ВСН 214 [4] по следующей технологической схеме:

- раскрой полотнищ с учётом нахлёстки на 100-200 мм в продольных и 150-200 в поперечных стыках;
- нанесение валиком или кистью на подготовленное бетонное основание грунтовочного состава с последующей выдержкой в течение 20-24 часов;
- нанесение на загрунтованную поверхность валиком или кистью слоя грунтовочного состава, на который приклеиваются предварительно раскроенные куски стеклоткани, тщательно разглаживая их и прикатывая роликами или тупыми шпателями, с последующей выдержкой в течение 20-24 часов;
- пропитку стеклоткани путем нанесения валиком или кистью на приклеенную стеклоткань грунтовочного состава с последующей выдержкой в течение 20-24 часов.

При возникновении воздушных пузырьков их следует удалить раскатыванием с применением игольчатого валика. Если после отвердевания на поверхности стеклоткани остались внутренние пузырьки воздуха, их следует вырезать, а на образовавшееся пространство вновь наложить кусок стеклоткани и повторить операцию пропитки этого участка.

7.9.1.6 Изготовление основных составов осуществляется смешиванием компонентов в соотношении, приведенном в инструкциях заводов-изготовителей. Необходимо обеспечить тщательное их перемешивание до получения однородной массы. Подготовленная к нанесению композиция должна характеризоваться вязкостью или растекаемостью, приведенными в технической документации на при-

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

меняемые материал. В данном техническом документе должно быть приведено время гелеобразования, в пределах которого размешанные материалы должны быть использованы. Следует обратить также внимание, что если в ходе работы в таре для смешивания начался процесс затвердевания, тару необходимо тщательно очистить или заменить на новую, иначе отделяющиеся от стенок тары затвердевшие кусочки основного состава испортят покрытие (создадут эстетический дефект).

7.9.1.7 Нанесение основных составов следует осуществлять следующим образом: основной состав выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют его на поверхности при помощи зубчатого шпателя или ракля. Нанесение материала необходимо вести от стороны противоположной выходу. Для лучшего удаления воздуха и получения равномерной толщины необходимо обработать поверхность игольчатым валиком. Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 15 минут, в противном случае будет виден стык. Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница, на основание следует приклеить по прямой линии скотч и нанести смолу до скотча с небольшим «нахлестом». После выдержки в течение времени, указанного в инструкции завода-производителя, скотч необходимо убрать и получится ровный шов. Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (смола либо подтечет, либо потянется за скотчем), что испортит внешний вид покрытия. При возобновлении нанесения на уже нанесённое затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см и операция повторяется. Удельный расход материала на 1 м^2 в $\text{кг}/(\text{мм}\times\text{м}^2)$ должен быть приведен в инструкции, а толщина полимерного покрытия – в проекте.

7.9.1.8 Шлифовка поверхности основного слоя осуществляется непосредственно перед проведением работ по нанесению на него лицевого слоя. Шлифование следует производить с использованием шлифовальных машин, небольшие дефекты следует устранять при помощи наждачной бумаги или углошлифоваль-

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

ной машинки (болгарки) со скоростью вращения около 6000 об/мин. После шлифования пыль необходимо удалить щеткой или пылесосом. Только после проведения соответствующей подготовки основания можно наносить основной слой.

7.9.2 Устройство полимерных диэлектрических или антистатических армированных наливных покрытий пола осуществляется по следующей технологической схеме:

- подготовка нижележащего слоя по 7.9.1.1;
- нанесение демпфирующего слоя на анкера крепления станков и фундаменты, подвергающиеся вибрационным воздействиям (при наличии в проекте) по 7.9.1.2;
- изготовление грунтовочного состава по 7.9.1.3;
- нанесение грунтовочного слоя по 7.9.2.1;
- оклейка всей поверхности подстилающего слоя стеклотканью по 7.9.2.2;
- изготовление основного состава по 7.9.1.6;
- нанесение основного слоя по 7.9.1.7;
- шлифовка поверхности основного слоя (при наличии в проекте лицевого слоя) по 7.9.1.8;
- изготовление лицевого состава (при наличии в проекте) по 7.9.1.6;
- нанесение лицевого слоя (при наличии в проекте) по 7.9.1.7.

7.9.2.1 Технология нанесения грунтовочного слоя по 7.9.1.4 со следующим изменением:

- нанесение песка на грунтовку не осуществляется.

7.9.2.2 Оклеивка всей поверхности подстилающего слоя стеклотканью по 7.9.1.5 со следующим изменением:

- оклеиваются стеклотканью не только зоны примыкания к плинтусам, трапам, лоткам и приямкам, а вся поверхность подстилающего слоя под покрытием пола.

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

7.9.3 Нанесение полимерных диэлектрических или антистатических наливных покрытий пола с повышенными эстетическими характеристиками осуществляется по следующей технологической схеме:

- подготовку нижележащего слоя по 7.9.1.1;
- нанесение демпфирующего слоя на анкера крепления станков и фундаменты, подвергающиеся вибрационным воздействиям (при наличии в проекте) по 7.9.1.2;
- изготовление грунтовочного состава 7.9.1.3;
- нанесение грунтовочного слоя по 7.9.1.4;
- оклейка плинтусов, трапов, лотков и приямков стеклотканью (при наличии в проекте) по 7.9.1.5;
- изготовление основного состава по 7.9.1.6;
- нанесение основного слоя по 7.9.1.7;
- шлифовка поверхности основного слоя (при наличии в проекте лицевого слоя) по 7.9.1.8;
- изготовление лицевого состава (при наличии в проекте) по 7.9.1.6;
- нанесение лицевого слоя (при наличии в проекте) по 7.9.1.7.
- разбрасывание по незатвердевшей поверхности покрытия «чипсов» по 7.9.3.1;

- изготовление лаковой композиции по 7.9.1.3;
- нанесение лаковой композиции по 7.9.1.4;

7.9.3.1 Нанесение «чипсов» - окрашенных пластинок произвольной формы, выпускаемых по технической документации заводов-изготовителей и используемых для придания полимерным покрытиям повышенных эстетических характеристик, осуществляется их разбрасыванием на свежеложенный покровный состав в количестве, указанном в проекте.

7.9.4 Устройство полимерных электрорассеивающих наливных покрытий пола осуществляется по следующей технологической схеме:

- подготовку нижележащего слоя по 7.9.1.1;

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

- нанесение демпфирующего слоя на анкера крепления станков и фундаменты, подвергающиеся вибрационным воздействиям (при наличии в проекте) по 7.9.1.2;

- изготовление грунтовочного состава по 7.9.1.3;

- нанесение грунтовочного слоя по 7.9.2.1;

- наклейка самоклеющейся медной ленты и (или) установка электроотводящих анкеров по 7.9.4.1;

- изготовление электропроводного грунтовочного состава по 7.9.1.3;

- нанесение электропроводного грунтовочного слоя по 7.9.2.1;

- изготовление основного состава по 7.9.1.6;

- нанесение основного слоя по 7.9.1.7.

7.9.4.1 Наклейку самоклеющихся медных лент и анкеров, выпускаемых по технической документации заводов-изготовителей, осуществляют по огрунтованной поверхности после окончания процесса отверждения грунтовки. Места их размещения должны быть указаны в проекте. Электроотводящий контур или электроотводящие анкера должны быть выведены на заземленную шину.

7.9.5 Устройство полимерных диэлектрических или антистатических с шероховатой или гладкой поверхностью, наносимых методом послойной технологии, осуществляется по следующей технологической схеме:

- подготовку нижележащего цементно-бетонного слоя по 7.9.1.1;

- нанесение демпфирующего слоя на анкера крепления станков и фундаменты, подвергающиеся вибрационным воздействиям (при наличии в проекте) по 7.9.1.2;

- изготовление грунтовочного состава по 7.9.1.3;

- нанесение грунтовочного слоя по 7.9.1.4;

- оклейка плинтусов, трапов, лотков и прямков стеклотканью (при наличии в проекте) по 7.9.1.5;

- изготовление ненаполненной окрашенной полимерной композиции по 7.9.1.3;

Проект окончательная редакция СТО НОСТРОЙ 197

- нанесение основного слоя по 7.9.5.1;

7.9.5.1 Нанесение покрытия пола методом «послойной технологии» выполняется в следующей последовательности:

- на огрунтованную поверхность нижележащего цементно-бетонного слоя валиком наносится слой ненаполненной окрашенной полимерной композиции;
- осуществляется сплошная засыпка поверхности промытым и просушенным кварцевым песком;
- после отверждения композиции излишки песка удаляются при помощи щетки;
- осуществляется нанесение нового слоя композиции и новая засыпка поверхности пола песком;
- после набора слоем необходимой толщины необходимо нанести один или несколько слоёв ненаполненной окрашенной композиции.

Примечание – Число слоёв зависит от требуемой шероховатости покрытия пола. При увеличении числа слоёв шероховатость уменьшается.

7.9.6 Устройство полимерных диэлектрических или антистатических покрытий с шероховатой или гладкой поверхностью и с повышенными эстетическими характеристиками, наносимых методом послойной технологии, осуществляется по следующей технологической схеме:

- подготовка нижележащего цементно-бетонного слоя по 7.9.1.1;
- нанесение демпфирующего слоя на анкера крепления станков и фундаменты, подвергающиеся вибрационным воздействиям (при наличии в проекте) по 7.9.1.2;
- изготовление грунтовочного состава по 7.9.1.3;
- нанесение грунтовочного слоя по 7.9.1.4;
- оклейка плинтусов, трапов, лотков и прямков стеклотканью (при наличии в проекте) по 7.9.1.5;
- изготовление ненаполненной не окрашенной полимерной композиции по 7.9.1.3;

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

- нанесение основного слоя по 7.9.6.1;

7.9.6.1 Нанесение основного состава по 7.9.5.1 со следующим изменением:

- сплошная засыпка поверхности осуществляется промытым, просушенным и окрашенным кварцевым песком, выпускаемым по технической документации заводов-изготовителей.

7.9.7 Устройство полимерных диэлектрических или антистатических высоконаполненных покрытий осуществляется по следующей технологической схеме:

- подготовка нижележащего цементно-бетонного слоя по 7.9.1.1;
- нанесение демпфирующего слоя на анкера крепления станков и фундаменты, подвергающиеся вибрационным воздействиям (при наличии в проекте) по 7.9.1.2;

- изготовление грунтовочного состава по 7.9.1.3;

- нанесение грунтовочного слоя на поверхность цементно-бетонного нижележащего слоя по 7.9.1.4;

- оклейка плинтусов, трапов, лотков и приямков стеклотканью (при наличии в проекте) по 7.9.1.5;

- изготовление основного состава по 7.9.7.1;

- нанесение основного слоя по 7.9.7.2;

- изготовление лаковой композиции по 7.9.1.3;

- нанесение лаковой композиции по 7.9.1.4;

7.9.7.1 Изготовление основного состава следует осуществлять смешиванием связующего в соответствующей последовательности с отвердителем и песком в соотношении, указанном в инструкции завода-изготовителя. Необходимо обеспечить перемешивание компонентов покровного состава в бетономешалке. Оптимальным временем перемешивания считается 2-3 минуты в зависимости от объема и типа бетономешалки. Полученный состав должен характеризоваться полусухой консистенцией (осадка конуса должна быть приведена в инструкции).

7.9.7.2 Нанесение основного слоя осуществляется методом нанесения состава для изготовления основного слоя на загрунтованную цементно-бетонную поверх-

Проект окончательная редакция СТО НОСТРОЙ 197

ность при помощи специальных распределительных устройств (скрид-боксов), позволяющих получить слой заданной толщины. Нанесенный слой покрытия уплотняется и заглаживается у стен, колонн и под оборудованием вручную при помощи «полутерков и шпателей», на открытых площадях - специальными лопастными машинами с изменяемым углом наклона лопастей.

7.10 Нарезку пазов температурно-усадочных швов в полимерном покрытии, выполненном по цементно-бетонному основанию или стяжке, следует выполнять по 7.2 со следующими изменениями:

- швы должны совпадать с деформационными швами в нижележащем слое и прорезать полимерное покрытие на всю толщину;

- глубина швов должна быть увеличена на толщину полимерного покрытия.

7.11 Плинтус изготавливается методом приклейки керамических плиток к стене на клеевых прослойках, получаемых введением в грунтовочные композиции сухого кварцевого песка. Возможно также изготовление плинтусов из композиции для нанесения покрытия пола

7.12 Хождение по полимерным покрытиям на основе эпоксидных, полиуретановых и полиэфирных смол допускается через 24 часа после нанесения последнего слоя, а полная эксплуатация – после 7 суток воздушной выдержки при температуре не ниже плюс 15°C. Хождение по полимерным метилметакрилатным покрытиям пола возможно через 1-2 часа после нанесения, а полная эксплуатация через сутки. Данный тип покрытия возможно наносить и выдерживать при отрицательных температурах (до минус 20°C). Во избежание образования на поверхности ряби и липкости в период нанесения покрытий и воздушной выдержки полы следует защищать от сквозняков, воды и конденсирующейся влаги.

8 Контроль выполнения

8.1 Виды контроля

8.1.1 В соответствии с требованиями СП 48.13330.2011 должен проводиться:

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

- входной контроль;
- операционный контроль;
- оценка соответствия выполненных работ, конструкций.

8.2 Входной контроль

8.2.1 В соответствии с требованиями Постановления правительства [14], ГОСТ 15.309 и ГОСТ Р ИСО 2859-1 входной контроль осуществляется до момента применения материалов в процессе строительства и включает проверку наличия и содержания документов поставщиков, содержащих сведения о качестве поставленной ими продукции, ее соответствия требованиям рабочей документации, входные испытания применяемых материалов и проверку соблюдения правил их складирования и хранения. В случае выявления при входном контроле продукции, не соответствующей установленным требованиям, ее применение для строительства не допускается. В случае если в ходе проверки соблюдения правил складирования и хранения выявлены нарушения требований технической документации на материалы, применение продукции, хранившейся с нарушением, для строительства не допускается впредь до подтверждения соответствия показателей ее качества.

8.2.2 При входном контроле основных материалов, для устройства полов с полимерными монолитными покрытиями в общественных и в производственных зданиях, следует проводить следующих испытания:

- для смесей бетонных тяжелых и мелкозернистых - подвижность по осадке конуса по ГОСТ 10181 (марка по осадке конуса по ГОСТ 7473 должна быть П 2) и прочность на сжатие по ГОСТ 10180 (класс бетона по прочности на сжатие по ГОСТ 26633 должен быть указан в проекте но не менее В15);
- для растворов цементно-песчаных и полимерцементно-песчаных уплотняемых - подвижность по погружению конуса по ГОСТ 5802 (марки по погружению конуса по ГОСТ 31358 П_к 1-П_к 4,), прочность при сжатии по ГОСТ 310.4 (марка раствора по прочности на сжатие по ГОСТ 31358 не ниже М200);

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

- для растворов полимерцементно-песчаных дисперсных самоуплотняющихся
- подвижность по расплыву кольца по ГОСТ 31356 (марки по расплыву кольца ГОСТ 31358 Р 1 – Р 5), прочность при сжатии по ГОСТ 310.4 (марка раствора по прочности на сжатие по ГОСТ 31358 не ниже М200, марка по расплыву кольца должны быть указаны в проекте);

- для компаундов полимерных мастичных для полимерных покрытий полов – параметры по методикам, указанных в технических документах заводов-изготовителей.

8.2.3 По требованию заказчика материалы могут проверяться при входном контроле и по другим характеристикам, приведенным для смесей тяжелых и мелкозернистых бетонов, сеток арматурных сварных для железобетонных конструкций и изделий, растворов строительных (в том числе, смесей сухих), смесей сухих строительных напольных на цементном вяжущем и пленки полиэтиленовой в СТО НОСТРОЙ 198-2014 таблица 14.1, а для компаундов полимерных мастичных для полимерных покрытий полов и тканей из стеклянных нитей в таблице 8.1. Данные таблицы содержат указание на документы, нормирующие величины параметров и методы их испытаний.

Таблица 8.1

№ п/п	Наименование продукции	Характеристики продукции	Обозначение НД	
			на продукцию	на методы испытаний
1	2	3	5	6
1	Полимерные		Техническая	

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

	покрытия полов	Внешний вид, цвет и равномерность окрашивания Подвижность Время высыхания до степени 3 Разрушающее напряжение при сжатии Прочность при разрыве и относительное удлинение при разрыве Химическая стойкость Адгезия к бетонному основанию Стойкость покрытий полов к ударным воздействиям Цветостойчивость	документация заводов-изготовителей	Техническая документация заводов-изготовителей ГОСТ 23789 ГОСТ 5802 ГОСТ 19007 ГОСТ 4651 ГОСТ 11262 ГОСТ 12020 ГОСТ 31356 ГОСТ 30353 ГОСТ 11583
--	----------------	--	------------------------------------	--

Продолжение таблицы 8.1

1	2	3	5	6
		Скользкость покрытий пола	СП 29.13330	ГОСТ Р 55908
		Безыскровость при ударных воздействиях		СТО-004-02495342 [8]
		Электростатические характеристики электро-рассеивающих покрытий		ГОСТ Р 53734.4.1
		Антистатичность		СТО-006-02495342 [9]
		Удельная эффективная активность естественных радионуклидов		До 370 Бк/кг
		Группа горючести Группа распространения пламени Группа воспламеняемости Группы по дымообразующей способности и по токсичности продуктов горения.	№ 123-ФЗ [10] и №117-ФЗ [11]	ГОСТ 30244 ГОСТ Р 51032 ГОСТ 30402 ГОСТ 12.1.044
2	Ткани из стеклянных нитей	Плотность по основе и утку Разрывная нагрузка Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании Пороки внешнего вида	ГОСТ 19907 или ГОСТ 10146	ГОСТ 6943.6 ГОСТ 6943.10 ГОСТ 6943.8 Визуально

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197
Окончание таблицы 8.1

1	2	3	5	6
		Перекося уточных нитей		ГОСТ 14067

8.2.4 В случае, если проектом при изготовлении полов предусмотрено выполнение дополнительных слоёв (теплоизоляционного, гидроизоляционного, мембранного, отделочного) материалы для изготовления данных слоев при входном контроле должны испытываться в соответствии с указаниями нормативных или технических документов заводов-изготовителей для конкретного строительного материала.

8.2.5 Отбор проб для проведения испытаний осуществляется не реже одного раза в смену в соответствии с требованиями, изложенными в ГОСТ 31358, ГОСТ 28013, ГОСТ 23279, ГОСТ 26633, ГОСТ 10354, ГОСТ 10907 и ГОСТ 10146, а также в технических условиях на конкретные виды продукции. Результаты испытаний следует заносить в журнал производства работ или оформлять в виде актов испытаний.

8.3 Операционный контроль

8.3.1 В соответствии с требованиями Постановления правительства [14] и ГОСТ 15.309 в ходе операционного контроля осуществляется проверка:

а) Соблюдения последовательности и состава выполняемых технологических операций.

б) Соответствия качества выполнения технологических операций и их результатов.

Правила и методы контроля приведены в карте контроля (Приложение А).

8.3.2 Освидетельствование работ, скрывааемых последующими работами (далее - скрытые работы), и приемка законченных видов (этапов) работ должна осуществляться строительной организацией совместно с заказчиком. Подрядчик должен обеспечить уведомление заказчика о дате и време-

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197
ни проведения этих мероприятий не позднее чем за 3 рабочих дня. В случае если заказчик был уведомлен в установленном порядке и не явился для участия в контрольных мероприятиях, подрядчик вправе провести их в отсутствие заказчика.

Проведение контрольного мероприятия и его результаты фиксируются путем составления акта. Сведения о проведенных контрольных мероприятиях и их результатах отражаются в общем журнале работ с приложением к нему соответствующих актов. Акты, составленные по результатам контрольных мероприятий, проводимых совместно подрядчиком и заказчиком, составляются в 2 экземплярах и подписываются их представителями. Подрядчик в течение 3 дней после завершения контрольного мероприятия обязан направить заказчику 1 копию акта, составленного по результатам контрольного мероприятия.

До завершения процедуры освидетельствования скрытых работ выполнение последующих работ запрещается.

8.3.3 Выявленные в процессе операционного контроля дефекты должны быть устранены.

Примечание – В случае возникновения разногласий между заказчиком и производителем работ должны быть привлечены независимые организации, которые имеют документы, подтверждающие их компетентность, с целью проведения обследований с выдачей заключения о причинах возникновения дефектов и рекомендаций по их устранению.

8.4 Оценка соответствия выполненных работ, конструкций

8.4.1 Оценку соответствия выполненных работ следует осуществлять и оформлять в соответствии с требованиями СТО НОСТРОЙ 198-2014 (раздел 14.4).

Приложение А

(обязательное)

Схема операционного контроля. Состав операций и средства контроля

Таблица А.1

Этапы работ	Контролируемые операции	Требование	Контроль (метод, объем)	Документация
1	2	3	4	5
Подготовительные работы	Проверить: - наличие документа о качестве на материалы; - наличие акта освидетельствования (приемки) ранее выполненных работ; - промывку поверхности нижележащего слоя водой, огрунтовка;	- наличие документа - наличие акта - выполнение промывки, нанесение грунтовок	Визуальный -<<- -<<-	Паспорта (сертификаты), акт освидетельствования скрытых работ, общий журнал работ.

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5
	<ul style="list-style-type: none"> - ровность поверхности нижележащего слоя; - фактическая величина заданного уклона; - установку пробок (шпонок) в местах расположения отверстий, проемообразователей в местах устройства проемов 	<ul style="list-style-type: none"> - отклонение (просветы) между двухметровой рейкой и грунтом не более 15 мм - отклонение от заданного уклона должно превышать 0,2%, но не более 20 мм - совпадения расположения проемов, отверстий с планируемым 	<ul style="list-style-type: none"> Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением двухметровой рейки Измерительный, геодезическая съёмка с использованием теодолита Измерительный, плоскостные измерения с использованием рулетки металлической 	

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5
<p>Укладка поли-этиленовой плёнки по грунту или по свежеуложенным слоям на основе цемента</p>	<p>- проверка качества укладки</p> <p>- контроль временного промежутка между изготовлением бетонных слоев и укладкой плёнки;</p> <p>- измерение нахлестки соседних полотнищ</p>	<p>- отсутствия разрывов, проколов в уложенной полиэтиленовой плёнке;</p> <p>- промежуток должен быть не более 24 часов</p> <p>- величина нахлестки соседних полотнищ не менее 200 мм</p>	<p>Визуальный</p> <p>Измерительный, фиксируется время изготовления бетонных слоев и время укладки плёнки;</p> <p>Измерительный, измерение нахлестки с использованием линейки металлической</p>	<p>Общий журнал работ</p>
<p>Вынесение отметок верха бетонного основания, верха покрытий</p>	<p>- вынесение отметок верха бетонного основания, верха покрытия;</p>	<p>- соответствие отметок верха бетонного основания, верха покрытия проектной</p>	<p>Измерительный, геодезическая съёмка с использованием теодолита</p>	<p>Общий журнал работ</p>

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5
Укладка арматурных сеток	- контроль качества укладки арматурных сеток	- контроль наличия нахлестки соседних сеток, качества их связывания вязальной проволокой, зазор между стержнями сетки и нижележащим слоем должен составлять не менее 20 мм	Визуальный, контроль наличия нахлестки соседних сеток, качества их связывания вязальной проволокой и измерительный - измерение с использованием линейки металлической зазора между стержнями сетки и нижележащим слоем	Общий журнал работ
Установка опалубки и направляющих реек	- контроль качества установки опалубки и направляющих реек	- контроль расстояния между рейками, совпадения места установки с местом планируемой нарезки деформационного шва, надежности крепления, отметки верха	Измерительный, геодезическая съёмка с использованием теодолита и плоскостные измерения с использованием рулетки металлической	Общий журнал работ

1	2	3	4	5
<p>Укладка цементно-бетонной смеси при устройстве цементно-бетонного подстилающего слоя</p>	<p>Контролировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - соблюдение технологии укладки бетонной смеси, в том числе степень уплотнения и качество заглаживания поверхности бетона; - толщину укладываемого слоя бетона или раствора; - соблюдение температурно-влажностного режима твердения; 	<ul style="list-style-type: none"> - контроль наличия раковин, следов виброрейки, незатертых швов между соседними полосами и др. дефектов - толщина должна соответствовать проектной - температура воздуха не менее плюс 5°C, относительная влажность воздуха – не менее 60%. 	<p>Визуальный</p> <p>Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением линейки металлической</p> <p>Измерительный, контроль температуры и влажности воздуха с применением ртутного термометра и влагомера.</p>	<p>Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ</p>

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5
	<ul style="list-style-type: none"> - ровность поверхности ниже-лежащего слоя; - фактическая величина заданного уклона; - установку пробок в местах расположения проемов, отверстий - ровность поверхности цементно-бетонного основания 	<ul style="list-style-type: none"> - отклонение (просветы между двухметровой рейкой и грунтом не более 15 мм - отклонение от заданного уклона должно превышать 0,2%, но не более 20 мм - совпадения расположения проемов, отверстий с планируемым - отклонение (просветы между двухметровой рейкой и бетонным 	<ul style="list-style-type: none"> Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением двухметровой рейки Измерительный, геодезическая съёмка с использованием теодолита Измерительный, плоскостные измерения с использованием рулетки металлической Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхнос- 	<p>Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ</p>

1	2	3	4	5
		<p>основанием при планируемом нанесении по основанию стяжки не более 4 мм, при планируемом нанесении по бетонному основанию полимерного покрытия – не более 2 мм;</p>	<p>ти с применением двухметровой рейки</p>	
<p>Укладка асфальтобетонной смеси</p>	<p>Контролировать: - контроль технологии укладки</p>	<p>- контроль укладки на поверхность грунтового или цементно-бетонного основания или плиты перекрытия (при их наличии) грунтовки, качество уплотнения и заделки рабочих швов.</p>	<p>Визуальный</p>	<p>Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ</p>

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5
	<p>- контроль температуры асфальтобетонной смеси</p> <p>- ровность поверхности асфальтобетонного основания или покрытия</p>	<p>- при укладке температура смеси должна быть не ниже 160 °С, а при уплотнении – не ниже 120 °С.</p> <p>- отклонение (просветы между двухметровой рейкой и стяжкой – не более 2 мм</p>	<p>Измерительный, контроль температуры с применением ртутного термометра</p> <p>Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением двухметровой рейки</p>	
<p>Нарезка температурно-усадочных швов в цементно-бетонном подстилающем слое</p>	<p>- контроль временного промежутка между изготовлением бетонного основания и нарезкой швов</p> <p>- контроль совпадение места нарезки с проектом и</p>	<p>- временной промежуток должен быть не более 2-х суток</p> <p>- нарезаемый шов должен совпадать с</p>	<p>Измерительный, фиксируется время изготовления бетонного покрытия и время нарезки температурно-усадочных швов</p> <p>Измерительный, плоскостные измерения с</p>	<p>Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ</p>

Продолжение таблицы А.1

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

1	2	3	4	5
	<p>расположением рабочего шва</p> <p>- контроль глубины нарезаемого шва.</p>	<p>проектным расположением и выполненным рабочим швом</p> <p>- глубина нарезаемого шва должна совпадать с проектной</p>	<p>использованием рулетки металлической</p> <p>Измерительный, измерения с использованием линейки металлической</p>	
<p>Укладка цементно-бетонной смеси, цементно-песчаного и жесткого полимерцементно-песчаного растворов при устройстве стяжки</p>	<p>Контролировать:</p> <p>- соблюдение технологии укладки бетонной смеси, цементно-песчаного и жесткого полимерцементно-песчаного растворов, в том числе степень уплотнения и качество заглаживания поверхности бетона;</p> <p>- толщину укладываемого слоя бетона или раствора;</p>	<p>контроль наличия раковин, следов виброрейки, незатертых швов между соседними полосами и др. дефектов</p> <p>толщина должна соответствовать проектной</p>	<p>Визуальный</p> <p>Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением линейки</p>	<p>Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ</p>

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5
	<p>- соблюдение температурно-влажностного режима твердения;</p> <p>- сцепление стяжки с бетонным основанием;</p> <p>- ровность поверхности стяжки</p>	<p>температура воздуха не менее плюс 5°С, относительная влажность воздуха – не менее 60%.</p> <p>- стяжка должна иметь сцепление с нижележащим слоем не ниже 0,6 МПа</p> <p>- отклонение (просветы) между двухметровой рейкой и стяжкой – не более 2 мм</p>	<p>Измерительный, контроль температуры и влажности воздуха с применением ртутного термометра и влагомера.</p> <p>Измерительный, методом простукивания или по требованию заказчика методом испытания по ГОСТ 31356</p> <p>Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением двухметровой рейки</p>	
<p>Укладка самоуплотняющегося</p>	<p>Контролировать:</p> <p>- качество заглаживания поверх-</p>	<p>- контроль наличия рако-</p>	<p>Визуальный</p>	

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5
<p>полицементно-песчаного раствора при устройстве стяжки</p>	<p>ности раствора; - толщину укладываемого слоя раствора; - соблюдение температурно-влажностного режима твердения; - сцепление стяжки с бетонным основанием; - ровность поверхности стяжки</p>	<p>вин, следов игольчатого валика и др. - толщина должна соответствовать проектной - температура воздуха не менее плюс 5°С, относительная влажность воздуха – не менее 60%. - стяжка должна иметь сцепление с нижележащим слоем не ниже 0,6 МПа - отклонение (просветы между двухметровой</p>	<p>Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением линейки металлической Измерительный, контроль температуры и влажности воздуха применением ртутного термометра и влагомера. Метод простукивания. В случае необходимости, методом испытания по ГОСТ 31356 Измерительный, не менее 5 измерений на 50-</p>	<p>Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ</p>

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5
		<p>рейкой и стяжкой) – не более 2 мм</p>	<p>70 м² поверхности с применением двухметровой рейки</p>	
<p>Нарезка температурно-усадочных швов в стяжке по цементно-бетонному подстилающему слою</p>	<p>- контроль временного промежутка между изготовлением бетонного основания и нарезкой швов</p> <p>- контроль совпадение места нарезки с проектом и расположением шва в бетонном подстилающем слое</p> <p>- контроль глубины нарезаемого шва.</p>	<p>- временной промежуток должен быть не более 2-х суток</p> <p>- нарезаемый шов должен совпадать с проектным расположением и выполненным швом в бетонном основании</p> <p>- глубина нарезаемого шва должна совпадать с проектной</p>	<p>Измерительный, фиксируется время изготовления стяжки и время нарезки температурно-усадочных швов</p> <p>Измерительный, плоскостные измерения с использованием рулетки металлической</p> <p>Измерительный, измерения с использованием линейки металлической</p>	<p>Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ</p>

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

Проект окончательная редакция СТО НОСТРОЙ 197

1	2	3	4	5
	<p>-толщина клеевой прослойки;</p> <p>- контроль перевязкой швов между листами наличия закреплений листов при помощи дюбелей или шурупов.</p> <p>- ровность поверхности стяжки.</p>	<p>- толщина клеевой прослойки должна быть не более 1 мм.</p> <p>- перевязка швов должна быть Т-образной, листы фанеры должны быть закреплены при помощи дюбелей или шурупов в углах</p> <p>- отклонение (просветы между двухметровой рейкой и стяжкой – не более 2 мм</p>	<p>Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением линейки металлической</p> <p>Визуальный</p> <p>Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением двухметровой рейки</p>	

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5
<p>Устройство сборной стяжки из древесно-стружечных плит</p>	<p>Контролировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - контроль перевязки швов между листами - контроль полноты заполнения швов клеем - ровность поверхности стяжки - наличие и линейные размеры изолирующего шва 	<ul style="list-style-type: none"> - перевязка швов должна быть Т-образной, - швы должны быть полностью заполнены клеем - отклонение (просветы между двухметровой рейкой и стяжкой – не более 2 мм - зазор между стеной и сборной стяжкой должен быть не менее 10 мм. 	<p>Визуальный</p> <p>То же</p> <p>Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением двухметровой рейки</p> <p>Визуальный и измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением линейки металлической</p>	<p>Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ</p>

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

1	2	3	4	5
<p>Устройство полимерного покрытия</p>	<p>Контролировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество подготовки поверхности нижележащего слоя; - влажность нижележащего слоя (или стяжки); - температуры воздуха; 	<p>качество очистки от механических частиц, пыли, загрязнений, остатков покрытий, клеев, цементного молочка, расшивки трещин, выбоин, деформационных швов</p> <p>должна соответствовать требованиям инструкции завода-изготовителя компаунда</p> <p style="text-align: center;">-«-</p>	<p>Визуальный</p> <p>Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением влагометра</p> <p>Измерительный, контроль температуры и влажности воздуха с применением термометра и влагомера</p>	<p>Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ</p>

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5
	<p>-качество нанесения грунтовок;</p> <p>- схему наклейки медных лент электроотводящего контура, соединения электроотводящего контура с системой заземления здания</p> <p>-толщина наносимого покрытия;</p>	<p>не должно быть непрогрунтованных мест</p> <p>схема наклейки должна соответствовать проектной, электроотводящий контур должен быть соединен с системой заземления здания</p> <p>толщина наносимого покрытия должна соответствовать проектной</p>	<p>Визуальный</p> <p>-«-</p> <p>Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением линейки</p>	
<p>Нарезка температурно-усадочных швов в полимерном покрытии</p>	<p>- контроль совпадение места нарезки с проектом и расположением шва в бетонном основании</p>	<p>- нарезаемый шов должен совпадать с проектным расположением и выполненным швом в</p>	<p>Измерительный, плоскостные измерения использованием рулетки металлической</p>	<p>Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ</p>

Проект окончательная редакция СТО НОСТРОЙ 197

1	2	3	4	5
	<p>- контроль глубины нарезаемого шва.</p>	<p>бетонном подстилающемся слое или стяжке</p> <p>глубина нарезаемого шва должна совпадать с проектной</p>	<p>Измерительный, плоскостные измерения с использованием рулетки металлической</p> <p>Измерительный, измерения с использованием линейки металлической</p>	
<p>Заполнение деформационных швов</p>	<p>- контроль влажности бетона</p> <p>- контроль глубины укладки пенополиэтиленового шнура</p> <p>- контроль полноты заполнения</p>	<p>-влажность бетона должна быть не более 5%</p> <p>-пенополиэтиленовый шнур должен быть уложен на всю глубину шва</p> <p>- шов должен быть запол-</p>	<p>Измерительный, измерение влажности бетона с использованием влагомера</p> <p>Измерительный, измерение глубины забутовки с использованием линейки металлической</p> <p>Визуальный</p>	<p>Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ</p>

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5
	шва герметиком	герметиком полностью, без образования впадин и валиков		
Приемка готового пола	<p>Проверить:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ровность поверхности покрытия; - фактическую величину заданного уклона; - сцепление покрытия пола с нижележащим слоем; 	<ul style="list-style-type: none"> - отклонение (просветы между двухметровой рейкой и поверхностью покрытия не более 2 мм - отклонение от заданного уклона должно превышать 0,2%, но не более 20 мм - покрытие пола должно иметь сцепление с нижележащим слоем не ниже 2,0 МПа 	<p>Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м² поверхности с применением двухметровой рейки</p> <p>Измерительный, геодезическая съёмка с использованием теодолита</p> <p>Метод простукивания. В случае необходимости, методом испытания по ГОСТ 31356</p>	<p>Общий журнал работ, акт освидетельствования ответственной конструкции</p>

1	2	3	4	5
	- внешний вид поверхности пола.	- покрытие не должно иметь дефектов- наплывов, воздушных пузырей, следов от игольчатого валика, окраска должна быть равномерной	Визуальный	Общий журнал работ, акт освидетельствования ответственной конструкции
<p>Примечание — При изготовлении капилляропрерывающих прослоек, гидроизоляционных, теплоизоляционных и отделочных слоев контроль качества работ следует проводить в соответствии с инструкциями нанесения конкретных марок материалов.</p> <p>— Контрольно-измерительный инструмент: рулетка металлическая по ГОСТ 7502, линейка металлическая по ГОСТ 427, уровень строительный по ГОСТ 9416, двухметровая рейка, нивелир по ГОСТ 10528, нивелир по ГОСТ 10528, термометры по ГОСТ 28498, поверхностный влагомер по ГОСТ 25611.</p>				

Наименование члена СРО, в отношении которого назначена проверка:

ОГРН _____ ИНН _____ Номер свидетельства о допуске _____

Сведения об объекте:

Основание для проведения проверки:

№ _____ от _____

Тип проверки (нужное подчеркнуть):

Выездная

Документальная

КАРТА КОНТРОЛЯ

соблюдения требований СТО НОСТРОЙ 197-2014 «Полы. Здания производственные и общественные. Устройство полов с полимерными покрытиями. Правила, контроль выполнения и требования к результатам работ»

Обозначения и сокращения:

ИД – исполнительная документация

ПД – проектная документация

ОТД – организационно-технологическая документация

РД – рабочая документация

№	Элементы контроля	Требования,	Результат	Приложения,
---	-------------------	-------------	-----------	-------------

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

п. п.		предъявляемые при проведении работ	Норма	Фактически представлено	примечания
Этап I: Подготовительные работы					
1.1	Свидетельство о допуске к видам работ	Наличие выданного саморегулируемой организацией свидетельства о допуске к видам работ	В соответствии с СП 48.13330 п.5.3		
1.2	СТО НОСТРОЙ	Наличие оригинального документа	Имеется в наличии		
1.3	РД (ПД)	Наличие комплекта документов (схем и чертежей со штампом «К производству работ»)	В соответствии с СП 48.13330.2011. п. 7.1.1		
1.4	ОТД	Наличие ОТД	В соответствии с СП 48.13330.2011. п.п. 5.7.3-5.7.10		
1.4	Журнал производства работ	Наличие общего (специального) журнала работ	Соответствие требованиям РД 11.05.2007		
1.5	Приёмка грунтового основания	Акт приёмки грунтового основания	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 198-2014 п.6.8		
Этап II: Входной контроль материалов					
2.1	Материалы	Наличие паспортов, сертификатов, технических свидетельств	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014		

			(раздел 4.1)		
2.2	Испытания материалов	Наличие результатов лабораторных испытаний при входном контроле	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (раздел 8.2)		
Этап III: Строительно-монтажные работы					
3.1	Устройство теплоизоляции по грунту	Качество теплоизоляции по грунту	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.2), акт освидетельствования скрытых работ		
3.2	Устройство изолирующего шва	Качество отсечек	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.2), запись в журнале		
3.3	Устройство бетонной подготовки	Качество бетонной подготовки	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.2), акт освидетельствования скрытых работ		
3.4	Укладка по грунту полиэтиленовой пленки	Качество укладки полиэтиленовой пленки	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014		

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

			(п. 7.2), запись в журнале		
3.5	Изготовление капилляропрерывающей прослойки	Качество капилляропрерывающей прослойки	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.2), акт освидетельствования скрытых работ		
3.6	Устройство гидроизоляции от воздействия подпочвенных вод	Качество гидроизоляции от воздействия подпочвенных вод	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.2), акт освидетельствования скрытых работ		
3.7	Устройство цементно-бетонного подстилающего слоя	Качество цементно-бетонного основания	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.2), акт освидетельствования скрытых работ		
3.8	Устройство асфальтобетонного подстилающего слоя	Качество асфальтобетонного основания	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.2), акт освидетельствования скрытых работ		

3.9	Устройство теплозвукоизоляции по плите перекрытия	Качество теплозвукоизоляции по плите перекрытия	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.4) , акт освидетельствования скрытых работ		
3.10	Устройство цементно-бетонной стяжки или стяжки из цементно-песчаного раствора или стяжки из полимерцементно-песчаных растворов	Качество стяжки	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п.7.5), акт освидетельствования работ.		
3.11	Устройство асфальтобетонного покрытия	Качество асфальтобетонного покрытия	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.2), акт освидетельствования скрытых работ		
3.12	Устройство сборной стяжки из фанеры	Качество сборной стяжки	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.7), акт освидетельствования скрытых ра-		

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

			бот		
3.13	Устройство сборной стяжки из стружечных плит	Качество сборной стяжки	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.8), акт освидетельствования скрытых работ		
3.14	Устройство полимерного покрытия пола	Качество покрытия	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п.7.9), акт освидетельствования работ.		
3.15	Нарезка пазов температурно-усадочных швов	Качество нарезки температурно-усадочных швов	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.10), акт освидетельствования скрытых работ		
3.16	Заливка температурно-усадочных швов	Качество расшивки температурно-усадочных швов	В соответствии с СТО НОСТРОЙ 197-2014 (п. 7.2), акт освидетельствования скрытых работ		
Этап IV: Заключительные работы					
5.1	Оценка соответствия	Акт освидетельствования ответ-	В соответствии с СТО		

Библиография

[1] Рекомендации по устройству полов (в развитие СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия) /ОАО ЦНИИпромзданий – М., ГУП ЦПП, 1998 г. – 53 с.

[2] Руководство «Полы. Технические требования, предъявляемые к полам. Проектирование, устройство и правила приёмки полов» - М., ОАО «ЦНИИ-Промзданий», изд. ФГУП «ПНИИИС», 2004 г., 201 с.

[3] ТУ 2291-050-00203387- Листы пенополиэтиленовые марки «Ви-
-99 латерм»

[4] СТО 58239148-002- Полы жилых, общественных и производ-
-2013 ственных зданий с применением материа-
лов фирмы «Хенкель Баутехник»

[5] Альбом технических решений М 28.15/12 «Полы жилых и обществен-
ных зданий со сборными стяжками из влагостойких древесно-стружечных
плит шпунтованными по периметру марки «QuickDeck Professional»

[6] ТУ 5534-003-70627002- Многофункциональные строительные
-2011 плиты «QuickDeck Standart» на основе
древесно-стружечной плит марки П-А,
класс эмиссии Е1

[7] Всесоюзные строитель- Сборник инструкций по защите от кор-
ные нормы ВСН 214-89 розии

[8] Стандарт ОАО ЦНИИ- Полы. Метод оценки на безыскро-
Промзданий СТО-004- вость при ударных воздействиях
-02495342-2006

[9] Стандарт ОАО ЦНИИ- Полы. Метод оценки антистатично-
Промзданий СТО-006- сти покрытий пола
-02495342-2009

[10] Федеральный закон от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ Технический регламент о требованиях пожарной безопасности

[11] Федеральный закон от 10 июля 2012 г. № 117-ФЗ О внесении изменений в федеральный закон «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»

[12] Федеральный закон от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ Технический регламент о безопасности зданий и сооружений

[13] Перечень национальных стандартов и сводов правил (частей таких стандартов и сводов правил), в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений», утвержден распоряжением Правительства Российской Федерации от 21.06.2010 № 1047р.

[14] Постановление правительства от 21 июня 2010 года N 468 О порядке проведения строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта объектов капитального строительства

Проект окончательная редакции СТО НОСТРОЙ 197

ОКС 91.060.30

Виды работ п. п. 12.7 по приказу Минрегиона РФ № 624 от 30 декабря 2009 г

Ключевые слова: полы, покрытия пола полимерные диэлектрические, анти-статические и электрорассеивающие, покрытия пола гладкие и шероховатые, покрытия пола с повышенными эстетическими характеристиками, бетонное основание, гидроизоляция

Разработчик

Зав. сектором полов
ОАО «ЦНИИПромзданий»



А.П.Чекулаев